



ESTUDIO DE **TECNOLOGÍA**  
DE **INFORMACIÓN**  
PARA EL SECTOR DE LA INDUSTRIA  
**TEXTIL Y PRENDAS**  
**CONFECCIONADAS**

*La industria textil juega un papel importante en Latinoamérica. Su aportación económica la ha ubicado como la actividad **más productiva, dinámica y relevante.***

*En lo referente a la situación tecnológica, la industria textil ha presentado importantes avances en la última década. Las **nuevas tecnologías** están interactuando en conjunto y pronto se convertirán en la nueva realidad.*



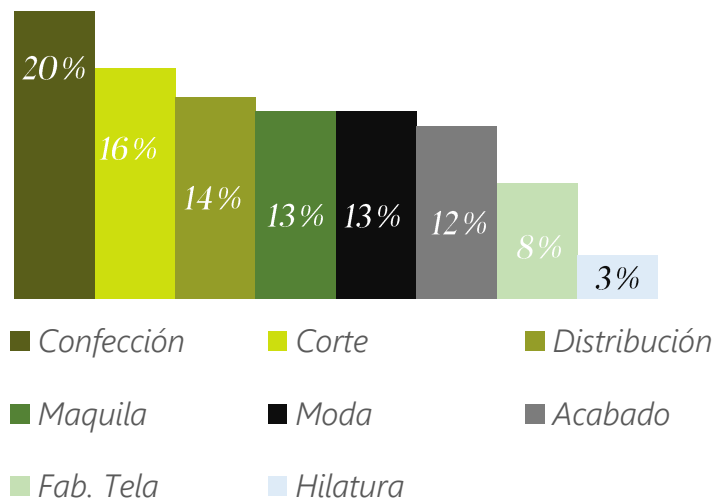
*Las cadenas deben ser **proactivas y predictivas**, con todos los procesos interconectados y sincronizados con tecnologías innovadoras como: IoT- Internet de las cosas, inventario y herramientas para la optimización de la red, sensores e identificación automática, computación y almacenamiento en la nube, robótica, automatización, impresión en 3D y análisis predictivo.*

# HABLEMOS DE **EMPRESAS**

En este estudio de tecnología de ATX participaron 1200 empresas del sector de la moda y textil en Latinoamérica.

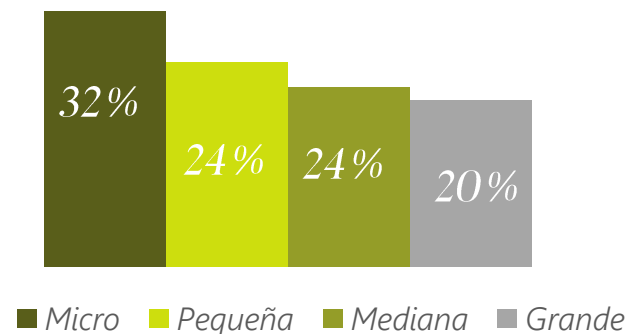
## SECTORES

De acuerdo a su operación, integran procesos de:



## TAMAÑO

Las empresas encuestadas corresponden a estos tamaños:



## ¿CÓMO SE ENCUESTRAN LAS **EMPRESAS** ?

Actualmente **64%** de las empresas no cuentan con un **SISTEMA DE GESTIÓN EMPRESARIAL** ni han iniciado un proceso de **TRANSFORMACIÓN DIGITAL** lo cual implica que:



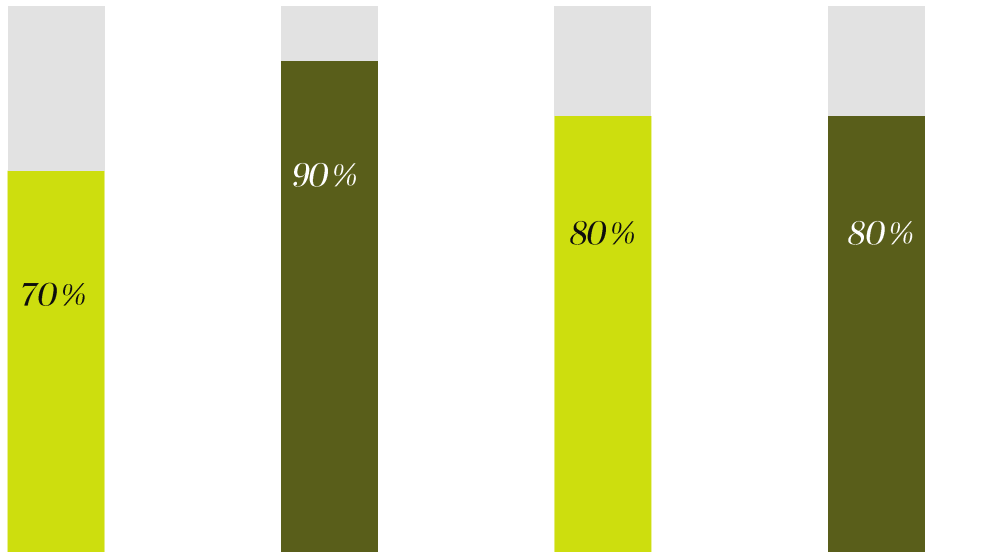
**52%** les sea complicado conocer el costo de desarrollo de un nuevo producto

**40%** no saben con certeza si podrán entregar a tiempo a sus clientes

**49%** tienen el reto de lograr una reducción de costos y entregas a tiempo

**40%** no conoce el costo con el cual produce y vende

# DE LAS **EMPRESAS** QUE SI CUENTAN CON UN **SISTEMA ERP**



*Cuentan con planeación afectiva*

*Conoce el costo con que produce y vende*

*Visualiza su inventario en tiempo real*

*Entrega a tiempo a sus clientes*



# PRINCIPALES DESAFÍOS

## QUE HOY EN DÍA ENFRENTAN LAS EMPRESAS

El principal desafío del 20% de las empresas es *frenar la reducción de ventas*. El 16% busca *aumentar y hacer más eficiente la producción con análisis de información*.



**Visualizar** en un 100% todas las fases del proceso es el reto del 10% de las empresas.

**Gestionar** eficientemente las líneas de producción es el desafío del 16% de las empresas textiles

**11%** de las empresas buscan una planeación robusta del proceso del sector textil



## INDUSTRIA 4.0

*Este concepto es el futuro para muchas empresas manufactureras y se refiere a poder tener una planta interconectada, así como información en tiempo real en todos o la mayoría de los procesos. Adoptar soluciones tecnológicas en el entorno de Industria 4.0 supone una oportunidad única de mejorar procesos, reducir costos, mejorar los indicadores productivos y generar nuevos modelos de negocio.*

# INDUSTRIA 4.0

Estos son los 5 procesos que las empresas de la industria textil considera de **vital importancia** conocer la situación actual y el estatus histórico en tiempo real:

26%

Almacén de materia prima

17%

Máquinas de coser

9%

Máquina de tejido recto

11%

Máquinas de bordar

17%

Mesa de corte

En la actualidad el 42% de las empresas consideran estar listas para trabajar en base a una **manufactura 4.0**



# **OBJETIVOS** DE LAS EMPRESAS EN LA **ACTUALIDAD**

Considerando que para el **92%** de las empresas, la **tecnología de TI** es un **factor de éxito** para lograr sus objetivos:

**6 de cada 10** empresas

*Implementarán herramientas de inteligencia de negocio*

**28%**

*Planean integrar IoT (Internet de las cosas)*

**6 de cada 10** empresas

*Buscan actualizar procesos con **robótica avanzada***





# EMPRESAS

# RESPONSABLES

Las empresas textiles *buscan conseguir una producción más limpia, integrando procesos como el reciclado de ropa, el uso de telas naturales, textiles reintegrados así como el uso de packing biodegradable. De esta manera contribuyen a mejorar la calidad de vida y minimizar los impactos que producen en el medio ambiente.*

90%

DE LAS EMPRESAS TIENE UN ALTO  
COMPROMISO EN FAVOR DE  
ACCIONES RESPONSABLES PARA  
CUIDAR EL MEDIO AMBIENTE

Estudio de Tecnología de Información para el sector textil y de moda ATX 2021.  
Encuesta realizada en Noviembre 2020 a empresas del sector de la moda y textil en Latinoamérica.

Todos los derechos reservados © 2022 ATX Business Solutions



*ATX Dynamics Apparel&Textile basado en Microsoft Dynamics AX es una solución ERP especializado para las empresas de la industria de la moda y textil capaz de llevar a su empresa al máximo nivel.*

*Con procesos rápidos y óptimos de preproducción basados en ingeniería robusta y procesos optimizados para poder liberar estilos a producción en tiempo récord.*

*Obteniendo niveles de productividad altos y efectivos hasta en un 50%*

**AGENDAR UNA DEMO**

🌐 [erptextil.com](http://erptextil.com)

☎ 241 417 6600

✉ [asesoría@erptextil.com](mailto:asesoría@erptextil.com)

