



ESTUDIO DE **TECNOLOGÍA**  
DE **INFORMACIÓN**  
PARA EL SECTOR DE LA INDUSTRIA  
**TEXTIL Y PRENDAS**  
**CONFECCIONADAS**

*La industria textil juega un papel importante en Latinoamérica. Su aportación económica la ha ubicado como la actividad **más productiva, dinámica y relevante.***

*En lo referente a la situación tecnológica, la industria textil ha presentado importantes avances en la última década. Las **nuevas tecnologías** están interactuando en conjunto y pronto se convertirán en la nueva realidad.*



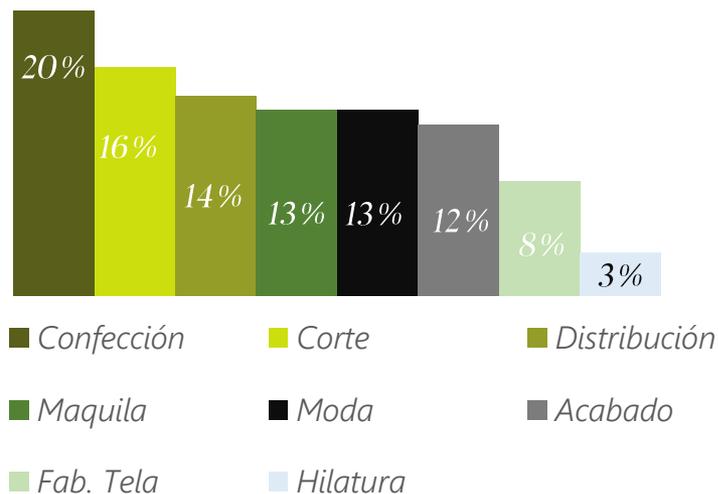
*Las cadenas deben ser **proactivas y predictivas**, con todos los procesos interconectados y sincronizados con tecnologías innovadoras como: IoT- Internet de las cosas, inventario y herramientas para la optimización de la red, sensores e identificación automática, computación y almacenamiento en la nube, robótica, automatización, impresión en 3D y análisis predictivo.*

# HABLEMOS DE **EMPRESAS**

En este estudio de tecnología de ATX participaron 1200 empresas del sector de la moda y textil en Latinoamérica.

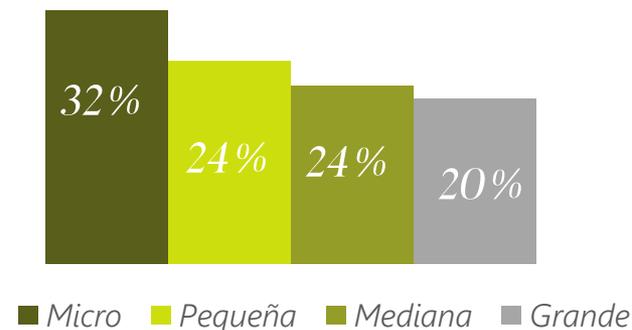
## SECTORES

De acuerdo a su operación, integran procesos de:



## TAMAÑO

Las empresas encuestadas corresponden a estos tamaños:



# ¿CÓMO SE ENCUESTRAN LAS **EMPRESAS** ?

Actualmente **64%** de las empresas no cuentan con un **SISTEMA DE GESTIÓN EMPRESARIAL** ni han iniciado un proceso de **TRANSFORMACIÓN DIGITAL** lo cual implica que:



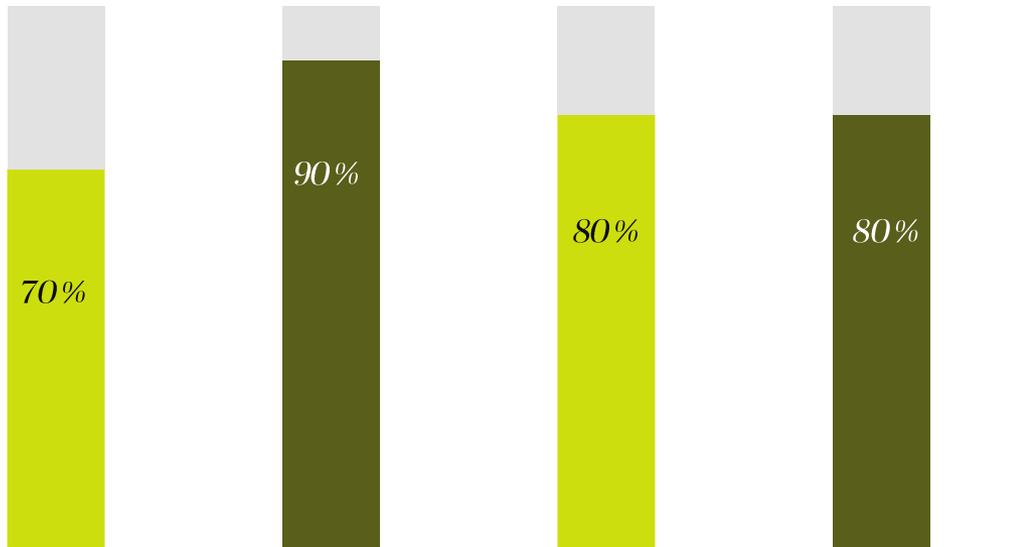
**52%** les sea complicado conocer el costo de desarrollo de un nuevo producto

**40%** no saben con certeza si podrán entregar a tiempo a sus clientes

**49%** tienen el reto de lograr una reducción de costos y entregas a tiempo

**40%** no conoce el costo con el cual produce y vende

# DE LAS **EMPRESAS** QUE SI CUENTAN CON UN **SISTEMA ERP**



*Cuentan con planeación afectiva*

*Conoce el costo con que produce y vende*

*Visualiza su inventario en tiempo real*

*Entrega a tiempo a sus clientes*



# PRINCIPALES DESAFÍOS

## QUE HOY EN DÍA ENFRENTAN LAS EMPRESAS

El principal desafío del 20% de las empresas es *frenar la reducción de ventas*. El 16% busca *aumentar y hacer más eficiente la producción con análisis de información*.



**Visualizar** en un 100% todas las fases del proceso es el reto del 10% de las empresas.

**Gestionar** eficientemente las líneas de producción es el desafío del 16% de las empresas textiles

**11%** de las empresas buscan una planeación robusta del proceso del sector textil



## INDUSTRIA 4.0

*Este concepto es el futuro para muchas empresas manufactureras y se refiere a poder tener una planta interconectada, así como información en tiempo real en todos o la mayoría de los procesos. Adoptar soluciones tecnológicas en el entorno de Industria 4.0 supone una oportunidad única de mejorar procesos, reducir costos, mejorar los indicadores productivos y generar nuevos modelos de negocio.*

# INDUSTRIA 4.0

Estos son los 5 procesos que las empresas de la industria textil considera de **vital importancia** conocer la situación actual y el estatus histórico en tiempo real:

26%

Almacén de materia prima

17%

Máquinas de coser

9%

Máquina de tejido recto

11%

Máquinas de bordar

17%

Mesa de corte

En la actualidad el 42% de las empresas consideran estar listas para trabajar en base a una **manufactura 4.0**

# **OBJETIVOS** DE LAS EMPRESAS EN LA **ACTUALIDAD**

Considerando que para el **92%** de las empresas, la **tecnología de TI** es un **factor de éxito** para lograr sus objetivos:

**6 de cada 10** empresas

*Implementarán herramientas de inteligencia de negocio*

**28%**

*Planean integrar IoT (Internet de las cosas)*

**6 de cada 10** empresas

*Buscan actualizar procesos con **robótica avanzada***





# EMPRESAS

# RESPONSABLES

Las empresas textiles *buscan conseguir una producción más limpia, integrando procesos como el reciclado de ropa, el uso de telas naturales, textiles reintegrados así como el uso de packing biodegradable.* De esta manera contribuyen a mejorar la calidad de vida y minimizar los impactos que producen en el medio ambiente.

90%

DE LAS EMPRESAS TIENE UN ALTO  
COMPROMISO EN FAVOR DE  
ACCIONES RESPONSABLES PARA  
CUIDAR EL MEDIO AMBIENTE

Estudio de Tecnología de Información para el sector textil y de moda ATX 2021.  
Encuesta realizada en Noviembre 2020 a empresas del sector de la moda y textil en Latinoamérica.

Todos los derechos reservados © 2022 ATX Business Solutions



*ATX Dynamics Apparel&Textile basado en Microsoft Dynamics AX es una solución ERP especializado para las empresas de la industria de la moda y textil capaz de llevar a su empresa al máximo nivel.*

*Con procesos rápidos y óptimos de preproducción basados en ingeniería robusta y procesos optimizados para poder liberar estilos a producción en tiempo récord.*

*Obteniendo niveles de productividad altos y efectivos hasta en un 50%*

**AGENDAR UNA DEMO**

🌐 [erptextil.com](http://erptextil.com)

☎ 241 417 6600

✉ [asesoría@erptextil.com](mailto:asesoría@erptextil.com)

