

Alcances y funcionalidades de ATX Dynamics Apparel & Textile

Hilatura



Pedidos de Venta

Carga de órdenes de venta en automático por medio de archivos electrónicos: EDI, Formato TXT, Formato CSV. Controlando la vigencia de los precios, las versiones de un mismo pedido y las variantes del estilo.



Proporcionar fecha de entrega al Cliente

Con base a los pedidos cargados, a los niveles de inventario y a la capacidad de recursos de producción el sistema genera fechas de entrega planeadas.



Planeación

Manejo de escenarios de planeación JIT, ASAP, por prioridades.



Trazabilidad

Trazabilidad completa en el proceso, desde la materia prima hasta la remisión de salida del estilo, o desde el estilo hasta la tela con el cual fue fabricado.



Manejo de embarques por pallets RFID

En función de la asignación el vertical permite el control exacto del embarque, validando que el producto que se embarca para un cliente sea el asignado.



Preproducción

Manejo del proceso y tareas de preproducción, actividades, responsables, fechas y documentos de aprobación.



Manejo de variantes

El vertical permite manejar 4 combinaciones de variantes en un mismo producto (Color, Acabado, Título).



Asignación de fibras a órdenes de producción

Proceso de picking en función de las propiedades de la fibra para los bancos de la fibra.



Calidad en las fibras

En función del ASN y las propiedades de las pacas, El vertical permite validar y guardar los resultados aplicados a las pruebas de calidad.



Seguimiento de producción

Consultas de trabajo en proceso (WIP), que permiten dar seguimiento del proceso productivo.



Indicadores

- OEE: Indicador de Eficiencia, eficacia y calidad
- Desviaciones de costo
- Cumplimiento del plan
- Cumplimiento plan de preproducción



Ficha técnica

Ficha técnica del hilo, imágenes, aprobaciones de colores.



Grids de Variantes

El vertical controla por medio de Grids o catálogos las diferentes variables del estilo, lo que permite una administración eficiente de estos catálogos, evitando la duplicidad por ejemplo de colores, adicional a esto el perfecto seguimiento de quien aprueba, referencias de pantones etc.



Control de fibras

El recibo de fibra a través de ASN, considerando las propiedades de calidad de las fibras paca a paca. Conexión con basculas para validar el peso indicado en el ASN.



Asignación de fibras a órdenes de producción

Control de piso que permite la fácil integración de los reportes de producción de:

- Tarjeta Viajera
- Consumo de materiales
- Reporte de tiempos productivos, y paros de máquina.
- Reporte de producto terminado y si identificación en los diferentes procesos.
- Reporte de rechazos.