



Alcances y funcionalidades de ATX Dynamics Apparel & Textile

Corte y Confección



Pedidos de Venta

Carga de ordenes de venta en automático por medio de archivos electrónicos: EDI, Formato TXT, Formato CSV. Controlando la vigencia de los precios, las versiones de un mismo pedido y las variantes del estilo, copa, talla, colores.



Templates BOM

El vertical permite la construcción de un estilo fácilmente por medio de Plantillas base de "Listas de Materiales", en las cuales se puede indicar fácilmente los materiales que cambiar por color, talla, copa. De tal forma que al crear un nueva variante para nuestro estilo el vertical me indique las materias primas a cambiar.



Planeación

Manejo de escenarios de planeación JIT, ASAP, por prioridades. Visualizando disponibilidad de materiales, capacidad de planta, sustitutos. Correr simulaciones y modelos que permiten dar respuesta rápida a cambios en la planeación.



Mapa de estilos

Catálogo de estilos.



Preproducción

Manejo del proceso y tareas de reproducir, actividades, responsables, fechas y documentos de aprobación. Este puede constar de la aprobación de tela, aprobación de avíos, generación y envío de muestras y por último la liberación del estilo para producción.



Manejo de variantes

El vertical permite manejar 4 combinaciones de variantes en un mismo producto (Color, Talla, Copa, Acabado o Talla, Tacón)



Rutas

En el sistema se generan la Rutas correspondientes a cada proceso de producción que se tenga dentro de la empresa, en las que se indican grupos de recursos o recursos que se utilizan, operaciones, capacidades, tiempos de producción, calendarios de trabajo, categorías de costo, etc.



Costos

Con base a las Listas de materiales, Rutas, Gastos directos e indirectos de fabricación etc. El sistema ejecuta el cálculo de los costos.



Grids de Variantes

El vertical controla por medio de Grids o catálogos las deferentes variables del estilo, lo que permite una administración eficiente de estos catálogos, evitando la duplicidad por ejemplo de colores, adicional a esto el perfecto seguimiento de quien aprueba, referencias de pantones etc.



Ficha técnica

Ficha técnica del estilo, colores aprobados, tallas, temporadas, etc, hojas de empaque.



Picking de surtimiento

Proceso de picking FIFO, considerando reglas como el ancho del rollo, el tono, de tal forma que el vertical siguiera el rollo más viejo y después busque rollos del mismo ancho, mismo tono aunque estos ya no sean los que por FIFO les corresponda. Entrega de rollos completos.



Manejo de eficiencias por códigos de construcción en los estilos

Manejo de códigos de construcción por modulo de costura.



Control del recibo de materiales

El recibo de materia prima a través de ASN, rollos de tela, avíos.



Calidad en las materias primas

En función de especificación de materiales y productos el vertical permite validar y guardar los resultados aplicados a las pruebas de calidad.



Trazabilidad

Trazabilidad completa en el proceso, desde la materia prima hasta la remisión de salida del estilo, o desde el estilo hasta la tela con el cual fue fabricado.



Gestión de retorno de telas

El vertical lleva el control de la tela entregada adicional a una orden por la entrega de rollos completos, de tal forma que la planeación pueda ver esta tela por retornar.



Calidad en producto terminado

En función de la asignación el vertical permite el control exacto del embarque, validando que el producto que se embarca para un cliente sea el asignado.



Control de producción corte

Control de piso que permite la fácil integración de los reportes de producción de:

- Tarjeta Viajera
- Consumo de materiales (Bancos).
- Reporte de tiempos productivos, y paros de máquina.
- Reporte de producto terminado e identificación en los diferentes procesos.
- Reporte de rechazos, etc.



Gestión de la planta de costura

Con la consulta del WIP podemos visualizar cuantas prendas tenemos en cada proceso de la planta de Costura.



Gestión de la planta de corte

Con la consulta del WIP podemos visualizar cuantas prendas tenemos en cada proceso de la planta de Corte desde Tendido, Trazo y Corte.



Cálculo de pre-nómina para la planta de costura

Con base a los tickets de producción por operador vs horas productivas se calcula la pre-nómina.



Cumplimiento del plan

El vertical permite ver el cumplimiento del plan de producción.



Control de producción costura

Control de piso que permite la fácil integración de los reportes de producción de:

- Tarjeta Viajera
- Consumo de materiales (Bancos).
- Reporte de tiempos productivos, y paros de máquina.
- Reporte de producto terminado e identificación en los diferentes procesos.
- Reporte de rechazos



Cumplimiento plan de preproducción

El vertical permite ver el cumplimiento del plan de pre-producción.



Reporte de desviaciones de costo

El vertical nos permite en función de las desviaciones poder identificar las desviaciones y los costos incurridos por éstas. Esto nos permitirá poder tomar acciones correctivas de manera rápida y eficiente sobre aquellos procesos con problemas, esas desviaciones son:

- Desviaciones por uso de material
- Desviaciones por tiempo de proceso
- Desviaciones por rechazos
- Costos por paros de máquina y sus diferentes causas.



OEE

Indicador de Eficiencia, Eficacia y calidad. Este indicador nos da la visibilidad, por turno, por proceso, por fechas, máquina, operador, departamento, etc.



Tickets de producción

Se generan tickes de producción por operador y por operación con el cual miden la productividad misma que sirve para el cálculo de pre-nómina.